

Válvula rotativa VDR 200 y VDR 200-SR

Las válvulas rotativas VDR y VDR-SR son adecuadas para la alimentación de materiales en sistemas de transporte neumático a presión o por vacío, o como sistema de alimentación controlada para otros procesos.

El modelo VDR asegura una mínima fuga de aire cuando se introduce producto en un sistema presurizado. Su rotor está diseñado tanto para el manejo de material granulado como material triturado y las paletas de goma proporcionan un excelente sellado contra la pérdida de aire y minimizan la obstrucción entre el rotor y la carcasa de la válvula, evitando así que el material pueda bloquear el rotor.



El modelo VDR-SR no cuenta con mecanismos de retención de aire, por lo que la hace una válvula más versátil para todo tipo de materiales e instalaciones, en relación a costo/beneficio. Ambos modelos pueden suministrarse con entrada y salida verticales para su instalación debajo de un ciclón, tolva o similar, o con salida horizontal, para utilizarla directamente en combinación con ventiladores de alta presión para el transporte neumático de un producto, desde la válvula rotativa hasta un punto de descarga.

Aplicaciones:

- Descarga de producto granulado
- Alimentación controlada de material
- Sistemas de transporte neumático
- Diversos procesos industriales

Nombre	VDR 200
Instalación	Interior/Exterior
Velocidad motor (rpm)	1500
Tensión (V)	3x380
Frecuencia (Hz)	50
Velocidad rotor (rpm)	Electiva
Peso aprox. (kg)	65
Presión máx. (Pa)	15700

Código de pedido

VDR	200	-	70	-	SR
Válvula dosificadora rotativa	Modelo		Velocidad rotor		SR: Sin retención

Capacidad

Como standard, este modelo se suministra con cinco diferentes motorizaciones.

La transmisión seleccionada debe cumplir con la aplicación requerida para asegurar un óptimo funcionamiento.

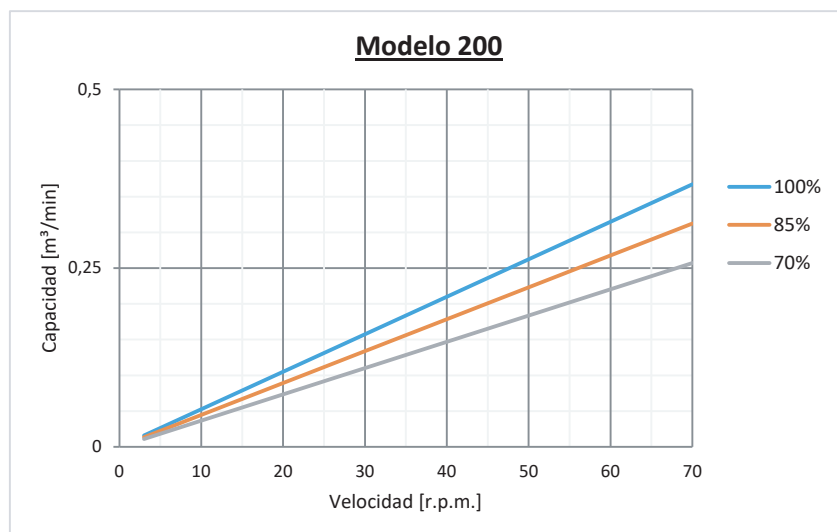
Mediante el uso de un variador de frecuencia se puede obtener cualquier velocidad de giro.

El grado de llenado de cada celda de la válvula rotativa dependerá de la densidad y tamaño del material.

A modo de guía, una celda podrá llenarse en un 85% si el material entra por gravedad y se trata de un granulado con una densidad aparente de 670 kg/m³. La eficiencia de llenado de las celdas se incrementa si la velocidad de giro (rpm) disminuye. La capacidad de la válvula se reduce cuando el material que se maneja es ligero, con menos facilidad de caída por gravedad. Para tales aplicaciones recomendamos una velocidad máxima de giro de 56 rpm.

Válvula rotativa VDR 200 y VDR 200-SR

Vel. Rotor (rpm)	70		47		35		23	
Modelo	Potencia (HP)	Corriente (A)	Potencia (HP)	Corriente (A)	Potencia (HP)	Corriente (A)	Potencia (HP)	Corriente (A)
200	1	3,07	0,75	2,71	0,75	2,71	0,5	2,07



Dimensiones generales

